



1	корпус	ковкий чугун (GGG40)
2	подшипниковые втулки	PTFE
3	уплотнение штока (кольцо)	EPDM
4	шток	нержавеющая сталь (SS416)
5	диск	ковкий чугун (GGG40) покрытый никелем/ нержавеющая сталь
6	седло	EPDM
7	штифты	нержавеющая сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

- Ручка.
- Редуктор.
- Электрический привод.
- Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

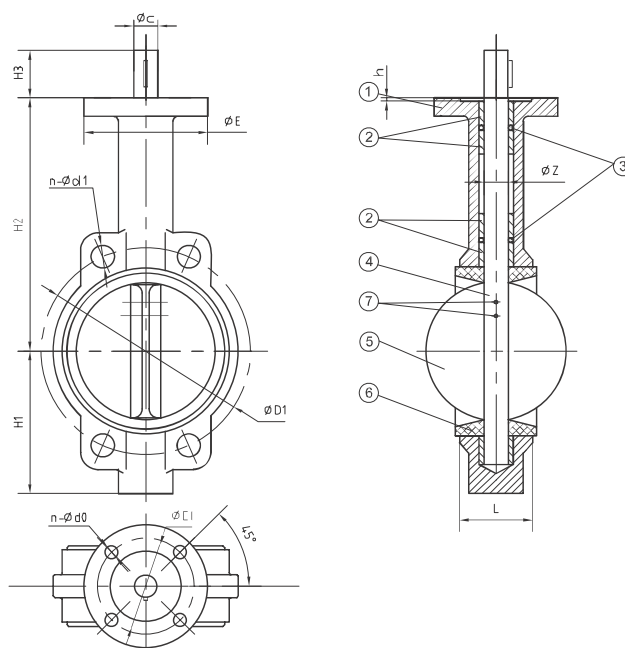
- Максимальное рабочее давление 16 бар.
- Температура рабочей среды: от -25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- А по ГОСТу 9544-2005.



DN	L	H3	H2	H1	ØZ, ØC	ØD1	n-Ød1	ØE	ØE1	n-Ød0
32	32	29	100	60	8,8	100	4-18	55	46	4-4
40	32	32	139	68	12,6	110	4-18	65	50	4-8
50	43	30	161	80	12,6	125	4-18	65	50	4-8
65	46	30	175	89	12,6	145	4-18	65	50	4-8
80	46	30	181	95	12,6	160	8-18	65	50	4-8
100	52	30	200	114	15,77	180	8-18	90	70	4-10
125	56	30	213	127	18,92	210	8-18	90	70	4-10
150	56	30	226	139	18,92	240	8-22	90	70	4-10
200	60	37	260	175	22,1	295	12-22	125	102	4-12
250	68	37	292	203	28,45	355	12-26	125	102	4-12
300	78	37	337	242	31,6	410	12-26	125	102	4-12
350	78	45	368	267	31,6	470	16-26	125	102	4-12
400	102	51,2	400	297	33,15	525	16-30	175	140	4-18
500	127	64,2	480	348	41,15	650	20-33	175	140	4-18
600	154	64,2	562	444	50,65	770	20-36	210	165	4-22
700	165	66	623,9	505,1	63,35	840	24-36	300	254	8-18
800	190	66	672	576	63,35	950	24-39	300	254	8-18
1000	216	142	800	701	85	1170	28-42	300	254	8-18

ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ

модель: Т-150

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-1200

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -25°С до +130°С (макс. +150°С)



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

- Ручка.
- Редуктор.
- Электрический привод.
- Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальное рабочее давление 16 бар.
- Температура рабочей среды: от -25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

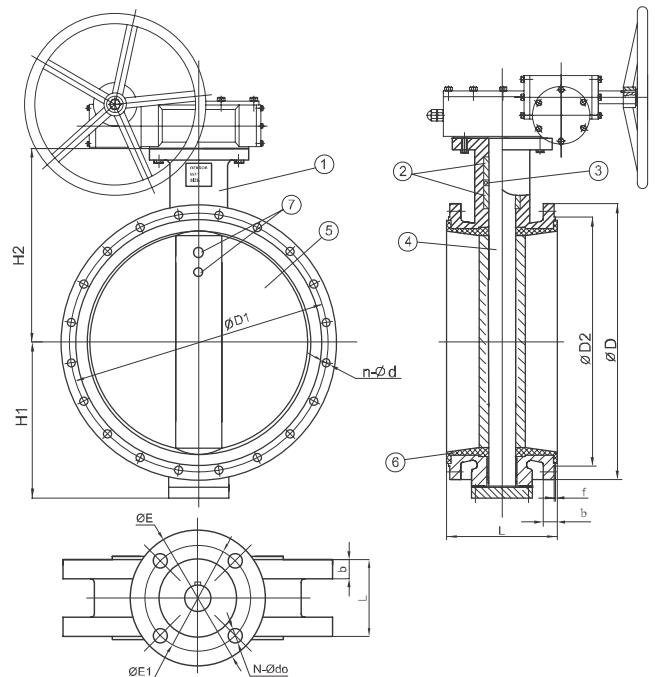
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- А по ГОСТу 9544-2005.

1	корпус	ковкий чугун (GGG40)
2	подшипниковые втулки	PTFE
3	уплотнение штока (кольцо)	EPDM
4	шток	нержавеющая сталь (SS316)
5	диск	чугун, покрытый никелем
6	седло	EPDM
7	штыфты	нержавеющая сталь



DN	L	D	D1	D2	b	f	n-Ød	H1	H2	ØE	ØE1	N-Ødo
50	108	160	125	102	15	3	4-18	80	110	65	50	4 - 8
65	112	180	145	122	17	3	4-18	80	134	65	50	4 - 8
80	114	195	160	133	17	3	8-18	95	131	65	50	4 - 8
100	127	215	180	158	19	3	8-18	114	150	90	70	4 - 10
125	140	245	210	184	21	3	8-18	113	170	90	70	4 - 10
150	140	280	240	212	21	3	8-22	139	180	90	70	4 - 10
200	152	335	295	268	21	3	8-22	175	210	125	102	4 - 12
250	165	390	350	320	23	3	12-22	203	245	125	102	4 - 12
300	174	440	400	370	25	4	12-22	235	320	125	102	4 - 12
350	190	500	460	430	28	4	16-26	267	368	125	102	4 - 12
400	216	565	515	482	38	4	16-27	376	376	197	140	4 - 18
500	230	670	620	585	42	4	20-27	448	448	197	140	4 - 18
600	270	780	725	685	48	5	20-30	518	518	276	165	4 - 18
700	292	895	840	800	54	5	24-30	560	560	300	254	4 - 18
800	318	1010	950	905	58	5	24-33	620	620	300	254	4 - 18
900	330	1110	1050	1005	62	5	28-33	692	692	300	254	8 - 18
1000	410	1220	1160	1110	66	5	28-33	735	735	300	254	8 - 18
1200	470	1455	1380	1330	76	5	32-39	917	917	350	298	8 - 22

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 100–2000

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -25°С до +130°С (макс. +150°С)



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

- Редуктор.
- Электрический привод.
- Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальное рабочее давление 16 бар.
- Температура рабочей среды: от -25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

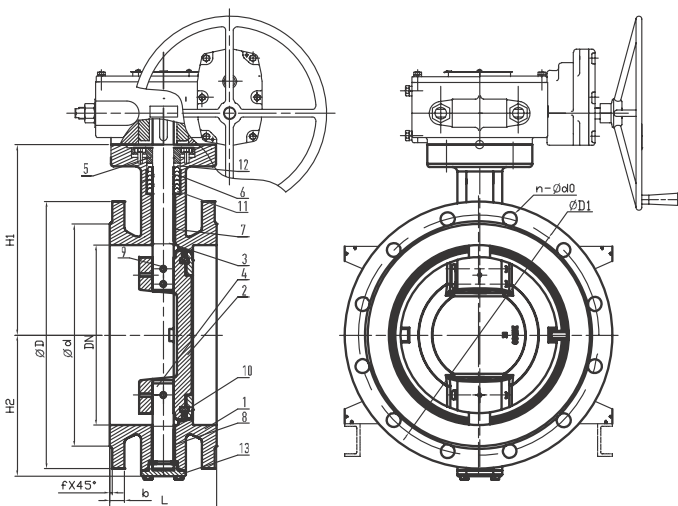
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- А по ГОСТу 9544–2005.

1	корпус	чугун
2	диск	чугун
3	верхняя часть штока	нержавеющая сталь
4	нижняя часть штока	нержавеющая сталь
5	прижимная втулка	чугун
6	уплотнительные кольца	EPDM
7	уплотнение штока	EPDM/NBR
8	уплотнение штока	EPDM/NBR
9	штифт	нержавеющая сталь
10	уплотнение узла затвора	EPDM
11	подшипниковая втулка	бронза
12	уплотнительное кольцо	EPDM
13	крышка	чугун



DN	L	ØD	ØD1	Ød	f	n-Ød0	H1	H2	b
100	190	220	180	156	3	8-19	140	115	19
150	210	285	240	211	3	8-23	155	145	19
200	230	340	295	266	3	8-23	200	187	20
250	250	395	350	319	3	12-23	235	215	22
300	270	445	400	370	4	12-23	264	237	23
350	290	505	460	429	4	16-23	300	270	24
400	310	565	515	480	4	16-28	330	301	24.5
500	350	670	620	582	4	20-28	390	364	26.5
600	390	780	725	682	5	20-31	390	364	30
700	430	895	840	794	5	24-31	527	498	32.5
800	470	1015	950	901	5	24-34	581	551	35
900	510	1115	1050	1005	5	28-34	645	613	37.5
1000	550	1230	1160	1001	5	28-37	720	690	40
1200	630	1455	1380	1328	5	32-41	822	798	45
1400	710	1675	1590	1530	5	36-44	1010	985	46
1600	790	1915	1820	1750	5	40-50	1130	1120	49
1800	870	2115	2020	1950	5	44-50	1280	1270	52
2000	950	2325	2230	2150	5	48-50	1405	1380	55

ЗАТВОР МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1000

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN25

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –60°С до +550°С



ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям затвора с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

- Редуктор.
- Электрический привод.
- Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальное рабочее давление 16/25 бар.
- Температура рабочей среды: от –60°С до +550°С

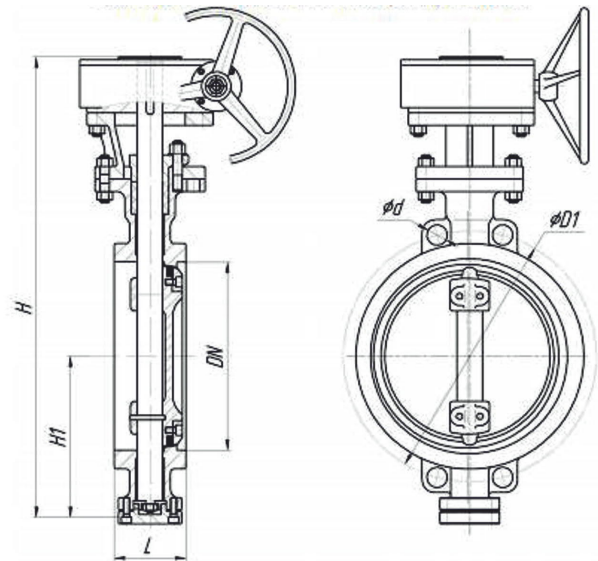
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Межфланцевое Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- А по ГОСТу 9544–2005.

корпус	сталь 25/12Х18Н10Т
диск	сталь 25/12Х18Н10Т
уплотнение штока (кольца)	углеродистое волокно
прижимное кольцо	сталь 25/12Х18Н10Т
шток	сталь 20Х13, 14Х17Н2
уплотнение	сталь 20Х13/12Х18Н10Т
уплотнение крышки	графит



DN	L	H	H1	PN16		PN25	
				D1	d	D1	d
50	43	170	40	125	18	125	18
65	45	190	45	145	18	145	18
80	49	230	78	160	18	160	18
100	64	320	128	180	18	190	22
125	70	345	145	210	18	220	25
150	70	385	155	240	22	250	25
200	71	471	174	295	22	310	M24
250	76	533	206	355	26	370	M27
300	83	606	242	410	26	430	M27
350	92	694	290	470	26	490	M30
400	102	757	313	525	30	550	M30
500	127	902	342	650	33	660	M36
600	154	1048	458	770	39	770	M36
700	165	1277	467	840	39	875	M42
800	190	1385	541	950	39	990	M42
900	203	1490	600	1050	39	1090	M48
1000	216	1620	670	1170	45	1210	M52

ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 100–2000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN16, PN25Т°С
РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -60°С до +550°С

корпус	сталь 25/12Х18Н10Т
диск	сталь 25/12Х18Н10Т
уплотнение штока (кольцо)	углеродистое волокно
прижимное кольцо	сталь 25/12Х18Н10Т
шток	сталь 20Х13, 14Х17Н2
уплотнение	сталь 20Х13/12Х18Н10Т
уплотнение крышки	графит

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям затвора с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

- Редуктор.
- Электрический привод.
- Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

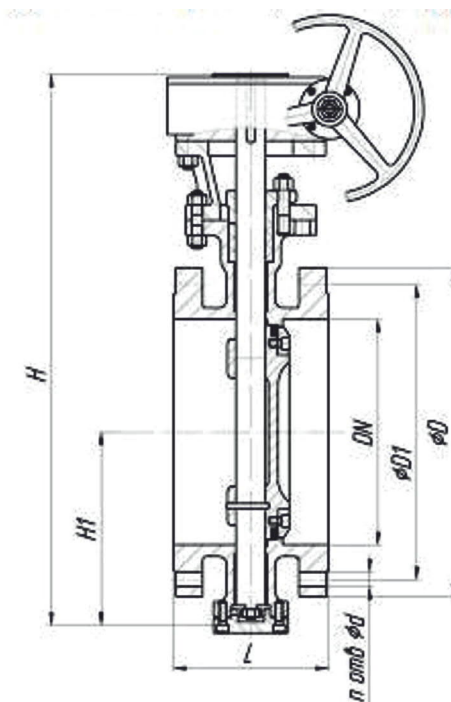
- Максимальное рабочее давление 16/25 бар.
- Температура рабочей среды: от -60°С до +550°С

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

- А по ГОСТу 9544–2005.



DN	L	H	H1	PN16			PN25		
				D	D1	n-d	D	D1	n-d
50	108	170	40	160	125	4-18	160	125	4-18
65	112	170	40	180	145	4-18	180	145	4-18
80	114	230	78	195	160	4-18	195	160	8-18
100	127	320	128	215	180	8-18	230	190	8-22
125	140	345	145	245	210	8-18	270	220	8-25
150	140	385	155	280	240	8-22	300	250	8-25
200	152	471	174	335	295	12-22	360	310	12-26
250	165	533	206	405	355	12-26	425	370	12-30
300	178	606	242	460	410	12-26	485	430	16-30
350	190	694	330	520	470	16-26	520	470	16-33
400	216	757	313	580	525	16-20	310	550	16-33
500	229	902	380	710	650	20-33	730	660	20-39
600	267	1048	458	840	770	20-39	840	770	20-39
700	292	1277	467	910	840	24-39	960	875	24-45
800	318	1385	541	1020	950	24-39	1075	950	24-45
900	590	1490	600	1120	1050	28-39	-	-	-
1000	640	1620	670	1255	1170	28-45	-	-	-