ЭЛТЕХ

2025

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Уважаемый клиент!
Выражаем искреннюю признательность за проявленный интерес к нашей компании. Мы стремимся стать Вашим надежным деловым партнером в сфере промышленного оборудования для систем водоснабжения и водоотведения, предлагая широкий спектр решений: от трубопроводной арматуры до комплексных очистных сооружений.

О КОМПАНИИ

Коллектив ООО «ЭЛТЕХ» состоит из высококвалифицированных специалистов с многолетним опытом работы в области трубопроводных систем. Наша деятельность основана на принципах ответственного партнерства и индивидуального подхода к каждому клиенту.

НАШИ ПРИНЦИПЫ

Ключевая философия компании заключается в комплексном решении поставленных задач – от проектирования до реализации. Мы гарантируем оперативность, соблюдение установленных сроков и высокое качество на взаимовыгодных условиях сотрудничества.
В основе нашей работы лежит ориентация на долгосрочные партнерские отношения. Мы не используем краткосрочные маркетинговые акции, поскольку наша сфера деятельности требует технически грамотных, взвешенных решений и профессионального исполнения.

ИСТОРИЯ И РАЗВИТИЕ

Концепция создания компании «ЭЛТЕХ» была разработана как ответ на потребность рынка в организации комплексного снабжения промышленных предприятий. За время существования компания значительно расширила спектр своих возможностей и компетенций.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

На сегодняшний день компания располагает несколькими производственными мощностями по изготовлению и сборке оборудования. Дополнительно предоставляются сервисные услуги: опрессовка, ремонтно-восстановительные работы, модернизация арматуры до класса герметичности «А» и другие специализированные работы.

Представленный каталог отражает лишь часть возможностей нашей компании. Для получения исчерпывающей и актуальной информации приглашаем Вас посетить официальный сайт: elteh-spb.ru.

С уважением,
Руководство ООО «ЭЛТЕХ»

СОДЕРЖАНИЕ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ ..... 3 стр.
ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)41НЖ, 30НЖ(5,9)41НЖ ..... 4 стр.
ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)64НЖ, 30НЖ(5,9)64НЖ ..... 5 стр.
ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)15НЖ, 30НЖ(5,9)15НЖ ..... 6 стр.
ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)76НЖ, 30НЖ(5,9)76НЖ ..... 7 стр.
ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)45НЖ, 30НЖ(5,9)45НЖ ..... 8 стр.
ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ СЕТЧАТЫЙ (МАГНИТНЫЙ) ..... 9 стр.
ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ (ШИБЕРНАЯ) ..... 10 стр.
ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ (ШИБЕРНАЯ) С ПРИВОДОМ ..... 11 стр.
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАТВОРОВ И ЗАДВИЖЕК ..... 12 стр.
ЗАТВОР МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ..... 13 стр.
ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ ..... 14 стр.
ЗАТВОР С ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ ..... 15 стр.
ЗАТВОР МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ ..... 16 стр.
ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ ..... 17 стр.
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДВУСТВОРЧАТЫЙ ..... 18 стр.
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОДНОСТВОРЧАТЫЙ ..... 19 стр.
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ШАРОВЫЙ ..... 20 стр.
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТВОРЧАТЫЙ ..... 21 стр.
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ С ПРОТИВОВЕСОМ И ГИДРОТОРМ ..... 22 стр.
КЛАПАНЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ) ..... 23 стр.
КЛАПАНЫ ВОЗДУШНЫЕ (ВАНТУЗЫ) ..... 24 стр.
АДАПТЕР ФЛАНЦЕВЫЙ ..... 25 стр.
АДАПТЕР ФЛАНЦЕВЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ GRIPP ..... 26 стр.
СЕДЁЛКА ФЛАНЦЕВАЯ ..... 26 стр.
МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (СТ. И ЧУГУННЫЕ ТРУБЫ) ..... 27 стр.
МУФТА ФИКСИРУЮЩАЯ (ПЭ И ПВХ ТРУБЫ) ..... 28 стр.
РЕМОНТНЫЕ МУФТЫ (ХОМУТЫ) ..... 29 стр.
ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА (КОМПЕНСАЦИОННАЯ ВСТАВКА) ..... 30 стр.

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

модель: AV-08

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –25°С до +130°С (макс. +150°С)





ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал.
– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

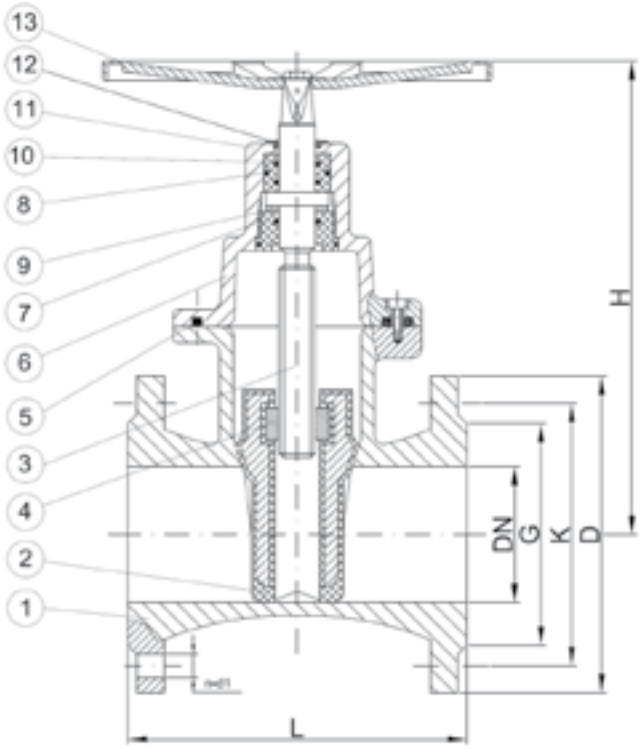
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS500
2	Клин	Чугун GJS500 покрытие EPDM
3	Шток	Нержавеющая сталь X20CR13
4	Гайка штока	Латунь
5	Уплотнение	Резина EPDM
6	Часть корпуса	Высокопрочный чугун GJS500
7	Уплотнение	Резина EPDM
8	O-ring	Резина EPDM
9	Направляющая втулка	Латунь
10	Уплотнение штока	Тефлон PTFE
11	Часть корпуса	Высокопрочный чугун GJS500
12	Пыльник	Резина EPDM
13	Штурвал	Чугун GG 25(или сталь)



DN	PN	G	K	D	H	n–d1	Кор. тип	Дл. тип
							L	L
50	10	98	125	165	240	4–19	150	250
	16	98	125	165	240	4–19	150	250
65	10	118	145	185	275	4–19	170	270
	16	118	145	185	275	4–19	170	270
80	10	132	160	200	300	4–19	180	280
	16	132	160	200	300	8–19	180	280
100	10	156	180	220	330	8–19	190	300
	16	156	180	220	330	8–19	190	300
125	10	184	210	250	460	8–19	200	325
	16	184	210	250	460	8–19	200	325
150	10	211	240	285	460	8–23	210	350
	16	211	240	285	460	8–23	210	350
200	10	260	295	340	520	8–23	230	400
	16	260	295	340	520	12–23	230	400
250	10	319	350	395	620	12–23	250	450
	16	319	355	405	620	12–27	250	450
300	10	370	400	445	705	12–23	270	500
	16	370	410	460	705	12–27	270	500
350	10	429	460	505	950	16–23	290	550
	16	429	470	520	950	16–28	290	550
400	10	480	515	565	1010	16–28	310	600
	16	489	525	585	1010	16–31	310	600
450	10	530	565	615	1080	20–28	330	650
	16	548	585	640	1080	20–31	330	650
500	10	582	620	670	1180	20–28	350	700
	16	609	650	715	1180	20–34	350	700
600	10	682	725	780	1345	20–31	390	800
	16	720	770	840	1345	20–37	390	800
700	10	794	840	895	1590	24–37	430	1000
	16	794	840	910	1590	24–41	430	1000
800	10	900	950	1015	1794	24–37	470	1000
	16	900	950	1025	1983	24–44	470	1000
1000	10	1116	1160	1230	2416	28–41	550	1200
	16	1116	1170	1255	2512	28–50	550	1200
1200	10	1328	1380	1455	2902	32–41	630	1400
	16	1328	1390	1485	2918	32–50	630	1400

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)41НЖ, 30НЖ(5,9)41НЖ

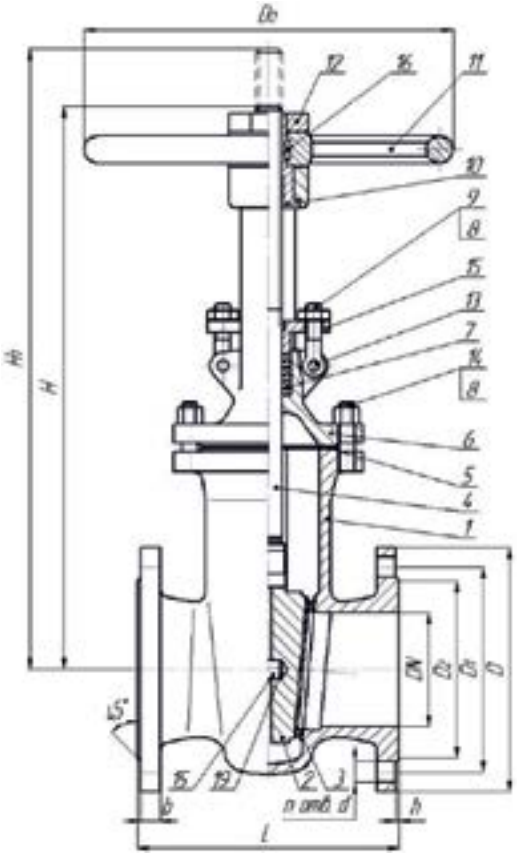
ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)





№	Наименование	30С(5,9)41НЖ	30НЖ(5,9)41НЖ
1	Корпус	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
2	Клин	Сталь 20, 20Л, 20Х13	12Х18Н9ТЛ
3	Седло	Сталь 20	12Х18Н9Т
4	Шпиндель	Сталь 20Х13, 30Х13	12Х18Н9Т
5	Прокладка	Паронит, ТРГ, СНП	Паронит, ТРГ, СНП
6	Крышка	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
7	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
8	Гайка	Сталь 25	12Х18Н9Т
9	Болт откидной	Сталь 35	12Х18Н9Т
10	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С
11	Маховик	Сталь 20, 20Л	20ГЛ, 09Г2С, 20Х13
12	Контргайка	Сталь 35	Сталь 35Х
13	Ось	Сталь 20	12Х18Н9Т
14	Шпилька	Сталь 35	12Х18Н9Т
15	Сальник	Сталь 20, 20Л	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ
16	Шпонка	Сталь 40Х	Сталь 40Х
17	Крестовина	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
18	Полусфера	Сталь 20	12Х18Н9Т
19	Прокладка регулировочная	Сталь 20	12Х18Н9Т

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал (30С41НЖ, 30НЖ41НЖ).
– Редуктор (30С541НЖ, 30НЖ541НЖ).
– Электрический привод (30С941НЖ, 30НЖ941НЖ).
– Пневмопривод (30С941НЖ, 30НЖ941НЖ).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	D	D1	D2	h	b	d	n	H	H1	DO	ВЕС кг
50	180	160	125	102	3	14	18	4	285	369	240	18
80	210	195	160	133	3	17	18	4	373	460	240	31
100	230	215	180	158	3	17	18	8	497	606	320	48
150	280	280	240	212	3	21	22	8	645	815	320	84
200	330	335	295	268	3	23	22	12	768	986	400	140
250	450	405	355	320	3	35	26	12	887	1304	450	243
300	500	450	410	370	4	27	26	12	1330	1532	560	370
350	550	520	470	430	4	30	26	16	1248	1623	630	490
400	600	580	525	482	4	32	30	16			630	590
500	700	710	650	585	4	40	33	20			630	780
свыше 500	данные указаны в техническом паспорте на изделие (высылается по запросу)											

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)64НЖ (30НЖ(5,9)64НЖ)

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN25
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С



№	Наименование	30С(5,9)64НЖ	30НЖ(5,9)64НЖ
1	Корпус	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
2	Клин	Сталь 20, 20Л, 20Х13	12Х18Н9ТЛ
3	Седло	Сталь 20	12Х18Н9Т
4	Шпиндель	Сталь 20Х13, 30Х13	12Х18Н9Т
5	Прокладка	Паронит, ТРГ, СНП	Паронит, ТРГ, СНП
6	Крышка	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
7	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
8	Гайка	Сталь 25	12Х18Н9Т
9	Болт откидной	Сталь 35	12Х18Н9Т
10	Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С
11	Маховик	Сталь 20, 20Л	20ГЛ, 09Г2С, 20Х13

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал (30С64НЖ, 30НЖ64НЖ).
– Редуктор (30С564НЖ, 30НЖ564НЖ).
– Электрический привод (30С964НЖ, 30НЖ964НЖ).
– Пневмопривод (30С964НЖ, 30НЖ964НЖ).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

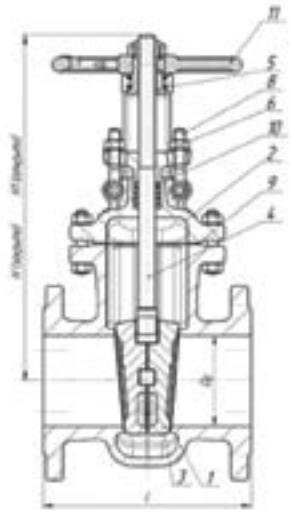
– Максимальное рабочее давление 25 бар.
– Температура рабочей среды: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)

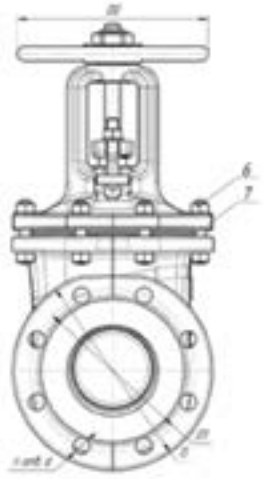
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.





DN	L	D	D1	n	d	H	H1	DO	ВЕС кг
50	180	160	125	4	18	291	349	160	17
80	210	195	160	8	18	336	419	160	29
100	230	230	190	8	22	385	485	210	41
150	403	300	250	8	26	558	709	320	99
200	419	360	310	12	26	685	892	320	156
250	457	425	370	12	30	854	1110	400	260
300	500	485	430	16	30	998	1207	460	335
свыше 300	данные указаны в техническам паспорте на изделие (высылается по запросу)								

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)15НЖ, 30НЖ(5,9)15НЖ

ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN40

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)



№	Наименование	30С(5,9)15НЖ	30НЖ(5,9)15НЖ
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13, 30Х13	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Латунь	Латунь
6	Гайка	Сталь	Сталь н/ж
7	Шпилька, болт	Сталь	Сталь н/ж
8	Болт откидной	Сталь	Сталь н/ж
9	Уплотнение крышки	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25, 20Л	Сталь 25, 20Л
12	Подшипник		

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал (30С15НЖ, 30НЖ15НЖ).
– Редуктор (30С515НЖ, 30НЖ515НЖ).
– Электрический привод (30С915НЖ, 30НЖ915НЖ).
– Пневмопривод (30С915НЖ, 30НЖ915НЖ).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

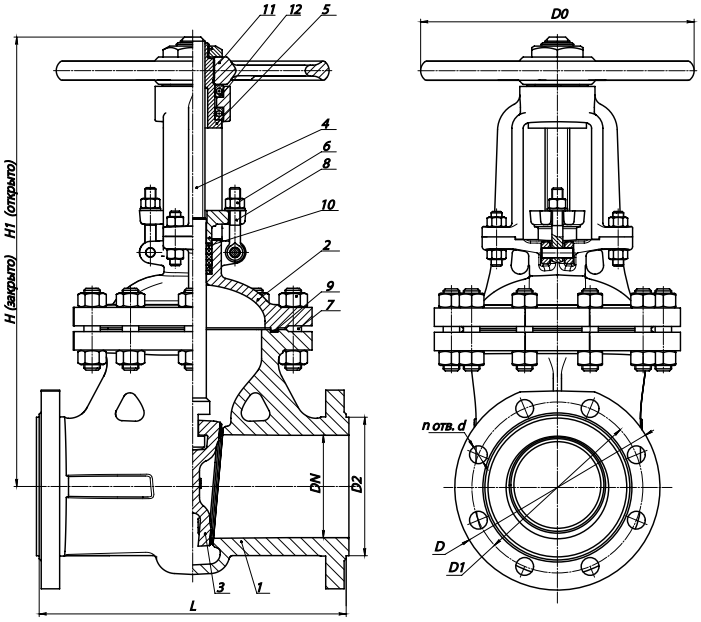
– Максимальное рабочее давление 40 бар.
– Температура рабочей среды: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 40 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



H2 – высота задвижки под привод

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	ВЕС кг
50	250	160	125	4	18	315	385	345	160	19
80	310	195	160	8	18	411	506	422	160	43
100	350	230	190	8	22	480	590	491	210	63
150	450	300	250	8	26	659	828	654	320	149
200	419	375	320	12	30	1030	1250	775	320	173–182
250	457	445	385	12	33	1098	1368	965	320	246
300	500	510	450	16	33	1217	1553	1345	480	355
400	600	655	585	16	39	–	–	1565	560	750
свыше 400	данные указаны в техническам паспорте на изделие (высылается по запросу)									

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)76НЖ (30НЖ(5,9)76НЖ)

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN63
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С



№	Наименование	30С(5,9)76НЖ	30НЖ(5,9)76НЖ
1	Корпус	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
3	Клин	Сталь 25Л	Сталь 12Х18Н9ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13, 30Х13	Сталь 12Х18Н9Т
5	Гайка шпинделя	Латунь	Латунь
6	Гайка	Сталь	Сталь н/ж
7	Шпилька, болт	Сталь	Сталь н/ж
8	Болт откидной	Сталь	Сталь н/ж
9	Прокладка	СНП	СНП
10	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Сталь 25, 20Л	Сталь 25, 20Л
12	Подшипник		

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал (30С76НЖ, 30НЖ76НЖ).
– Редуктор (30С576НЖ, 30НЖ576НЖ).
– Электрический привод (30С976НЖ, 30НЖ976НЖ).
– Пневмопривод (30С976НЖ, 30НЖ976НЖ).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

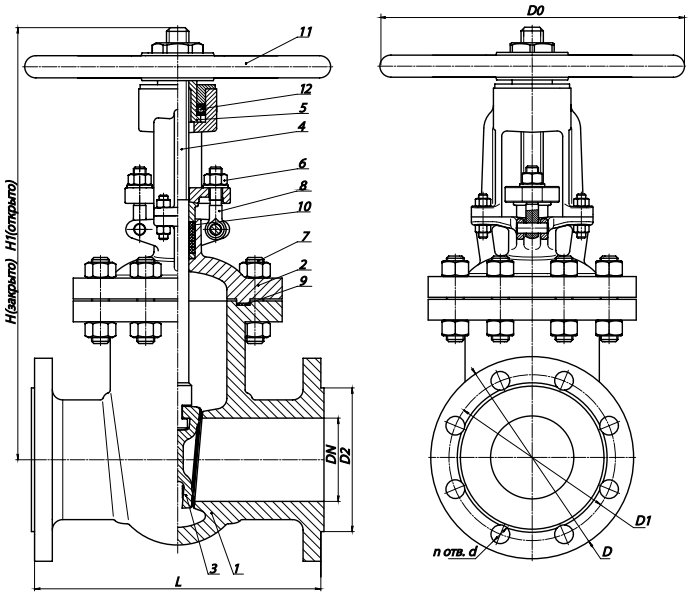
– Максимальное рабочее давление 63 бар.
– Температура рабочей среды: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 63 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



H2 – высота задвижки под привод

DN	L	D	D1	n	d	H	H1	H2	D0	ВЕС кг
50	270	175	135	4	22	443	513	345	250	32
80	321	210	170	8	22	539	639	420	300	53
100	359	250	200	8	26	625	745	485	350	75
150	447	340	280	8	33	999	1169	660	400	151
200	536	405	345	12	33	1020	1240	800	450	240
250	625	470	400	12	39	1218	1488	1130	500	376
300	714	530	460	16	39	1356	1676	1335	600	490
400	867	670	585	16	45	–	–	1550	700	1295
свыше 400	данные указаны в техническам паспорте на изделие (высылается по запросу)									

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА ПО ТИПУ 30С(5,9)45НЖ, 30НЖ(5,9)45НЖ

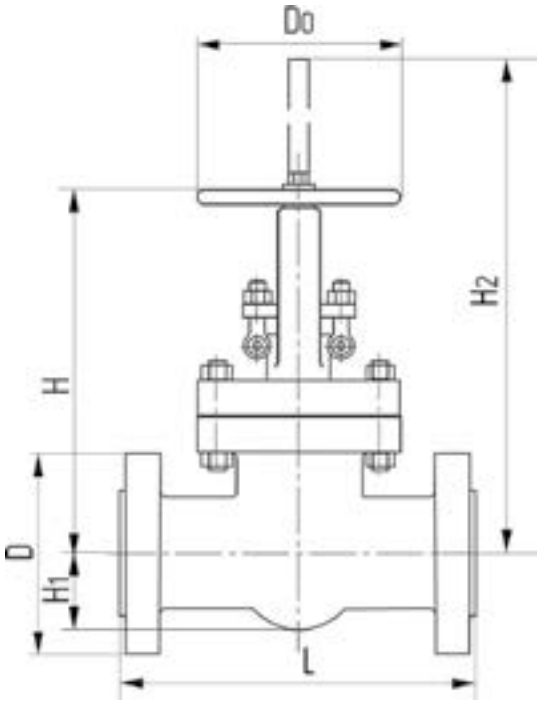
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN160

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)



Наименование	30С(5,9)45НЖ	30НЖ(5,9)45НЖ
Корпус	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
Клин	Сталь 20, 20Л, 20Х13	12Х18Н9ТЛ
Седло	Сталь 20	12Х18Н9Т
Шпиндель	Сталь 20Х13, 30Х13	12Х18Н9Т
Прокладка	Паронит, ТРГ, СНП	Паронит, ТРГ, СНП
Крышка	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
Маховик	Сталь 20, 20Л	20ГЛ, 09Г2С, 20Х13
Сальник	Сталь 20, 20Л	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ



ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал (30С45НЖ, 30НЖ45НЖ).
– Редуктор (30С545НЖ, 30НЖ545НЖ).
– Электрический привод (30С945НЖ, 30НЖ945НЖ).
– Пневмопривод (30С945НЖ, 30НЖ945НЖ).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 160 бар.
– Температура рабочей среды: от –40°С до +450°С (НЖ от –60°С до +565°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 160 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	DO	D	H	H1	H2
50	371	320	192	405	65	495
80	384	350	230	408	87	580
100	460	450	265	488	98	700
150	613	550	350	665	133	950
200	740	680	430	765	170	1100
250	841	800	500	965	214	1387
300	968	800	585	1084	235	1537
350	1039	800	640	1088	250	1561
400	1140	800	705	1315	295	1863
свыше 400	данные указаны в техническам паспорте на изделие (высылается по запросу)					

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ СЕТЧАТЫЙ (МАГНИТНЫЙ)

модель: F-200

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-500
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	чугун
2	уплотнение крышки	металлографит
3	сливная пробка	углеродистая сталь
4	крышка	чугун
5	сетка	нержавеющая сталь
6	стержень	нержавеющая сталь
7	вставки	магнит

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

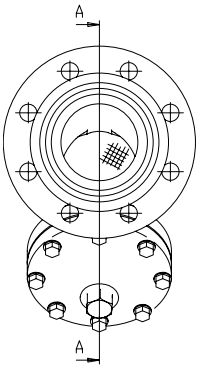
– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от -20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

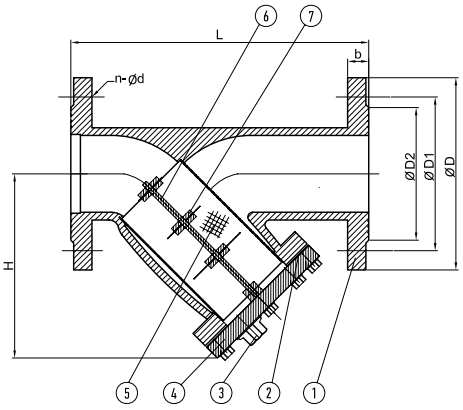
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

МОДИФИКАЦИИ

– сетчатый с магнитной вставкой
– сетчатый без магнитной вставки.





DN	ØD	L	b	H	ØD1	n-Ød
40	150	200	16	126	110	4-18
50	165	230	16	154	125	4-18
65	185	290	17.5	184	145	4-18
80	200	310	19	208	160	8-18
100	220	350	22	240	180	8-18
125	250	400	23	280	210	8-18
150	285	480	23	325	240	8-22
200	340	600	25	400	295	8-22
250	405	730	25	485	355	12-22
300	460	850	29	565	410	12-26
350	520	980	30	640	470	16-27
400	580	1100	35	700	525	16-30

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ (ШИБЕРНАЯ)

модель: Т-10

ЭЛТЕХ

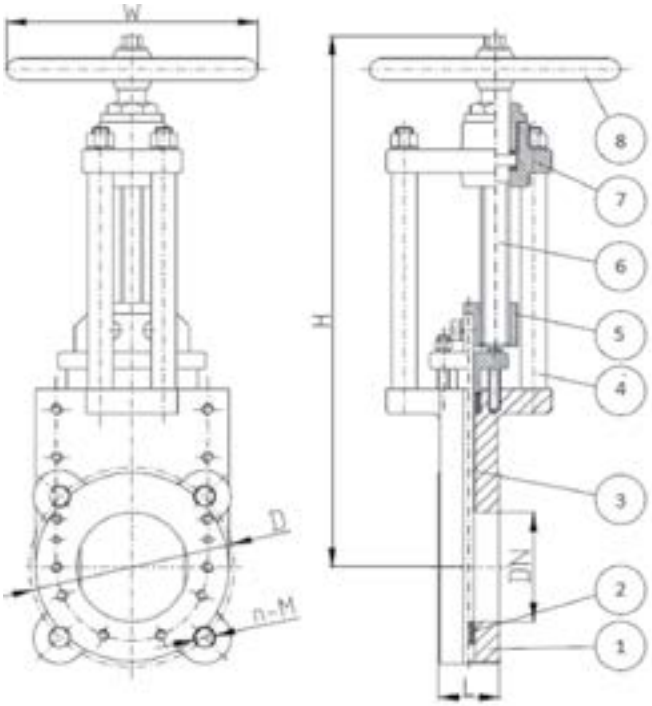
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–600

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +80°С (макс. +110°С)



1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS500
2	Уплотнение	Резина EPDM / NBR
3	Нож	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Фиксирующая шпилька	Сталь
5	Гайка	Латунь
6	Шток	Нержавеющая сталь
7	Верхняя часть	Высокопрочный чугун GGG40
8	Штурвал	Чугун



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), канализационные и сточные воды, воздух без примесей масел, щелочи, кислоты, спирт, песок, среда с содержанием твердых частиц (3–6 мм, не более 8,6 мм кратковременно) и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Штурвал.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление см. в таблице (PN).

– Температура рабочей среды: от –20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	PN	D	n–M	H	L	W	Вес, кг
50	10	125	4–M16	290	43	180	13
65	10	145	4–M16	295	46	180	16
80	10	160	8–M16	320	46	200	21
100	10	180	8–M16	365	52	250	26
125	10	210	8–M16	405	56	300	32
150	10	240	8–M20	478	56	300	44
200	10	295	8–M20	545	60	350	70
250	10	350	12–M20	692	68	400	97
300	6	400	12–M20	785	78	500	140
350	6	460	16–M20	892	78	500	207
400	6	515	16–M24	998	102	600	250
450	6	565	20–M24	1422	114	600	300
500	4	620	20–M24	1565	127	600	340
600	4	725	20–M27	1680	154	750	450

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАДВИЖКА НОЖЕВАЯ (ШИБЕРНАЯ)

модель: T-06R

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 450-1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -25°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Уплотнение	Резина EPDM / NBR
3	Нож	Нержавеющая сталь
4	Заглушка	
5	Шайба	Нержавеющая сталь
6	Болт	Нержавеющая сталь
7	Сальник	EPDM/PTFE/NBR
8	Сальниковый прижим	Сталь
9	Шайба	Нержавеющая сталь
10	Гайка	Нержавеющая сталь
11	Шпилька	Нержавеющая сталь
12	Опора шпинделя	Сталь
13	Стойка	Чугун
14	Шпиндель	Нержавеющая сталь
15	Болт	Нержавеющая сталь
16	Шайба	Нержавеющая сталь
17	Гайка ходовая	Латунь
18	Конический редуктор	Чугун
19	Направляющие шибера	

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), канализационные и сточные воды, воздух без примесей масел, щелочи, кислоты, спирт, песок, среда с содержанием твердых частиц (3-6 мм, не более 8,6 мм кратковременно) и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям задвижки с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Редуктор.
– Электропривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

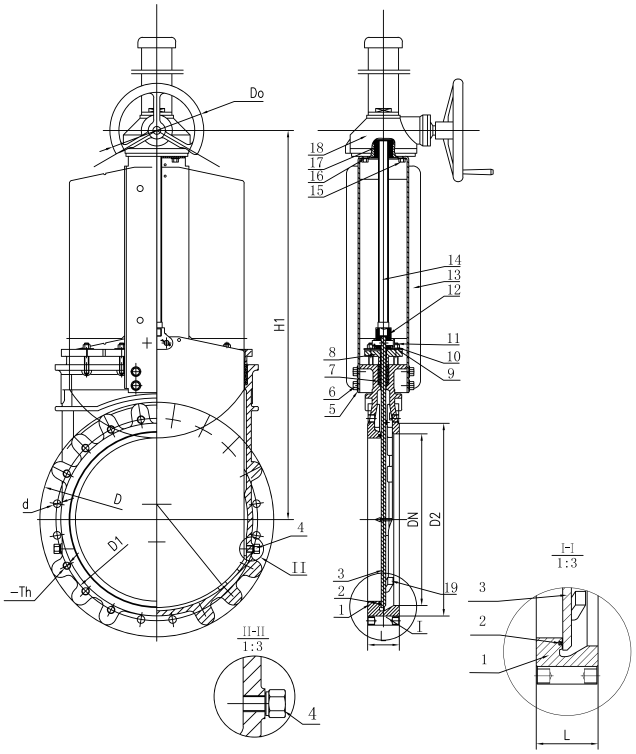
– Максимальное рабочее давление см. в таблице (PN).
– Температура рабочей среды: от -20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544-2005.



DN	PN	L	D	D1	D2	DO	N-Tn	d	H1	Вес, кг
450	6	89	615	565	530	250	20-M24	27	1350	164
500	4	114	670	620	582	250	20-M24	27	1460	230
600	4	114	780	725	682	300	24-M27	30	1630	300
700	4	127	895	840	794	350	24-M27	30	1875	432
800	4	127	1015	950	901	400	24-M33	33	2075	550
900	4	127	1115	1050	1001	400	28-M30	33	2440	820
1000	2	149	1230	1160	1112	400	28-M33	36	2640	1100
1200	2	156	1455	1380	1328	400	32-M36	39	3700	1300

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАДВИЖЕК И ЗАТВОРОВ

Мы также производим комплектующие для систем управления ТПА и устанавливаем электроприводы, что позволяет полностью автоматизировать работу инженерных сетей. Наше производство позволяет изготавливать дополнительное оборудование под любые проекты. Основная задача компании – не только обеспечивать бесперебойные поставки трубопроводной арматуры, но и облегчать монтаж путем решения нестандартных задач в процессе автоматизации управления ею.

ШТОКИ УПРАВЛЕНИЯ



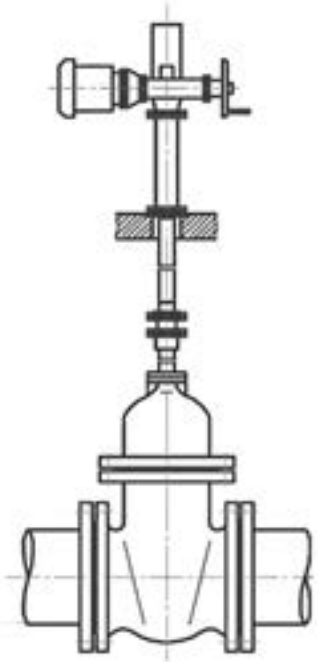
Штоки управления делятся на два вида:
- Телескопический шток
- Фиксированный шток

Телескопический шток применяется для управления трубопроводной арматурой, установленной по бесколодезной технологии, и за счет своей конструкции может адаптироваться к фактической глубине залегания трубопровода, на котором установлена задвижка или затвор. Пластиковый кожух защищает механизм от попадания грунта, а за счет изменения длины, шток компенсирует просадки и вспучивания грунтов в межсезонье.

Фиксированный шток применяется в тех случаях, когда известна фиксированная глубина установки запорной арматуры, например, при установке задвижки или затвора в колодце, когда имеются объективные трудности добраться до арматуры, чтобы управлять ею.

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ

Колонка управления применяется в тех случаях, когда управление запорной арматурой, установленной, как правило, в колодцах, шахтах, необходимо перенести (поднять) на определенную высоту. На колонку управления устанавливается штурвал, редуктор или привод, что значительно упрощает процесс управления.
Для изготовления любых колонок управления необходимо предоставить техническое задание с указанием всех необходимых параметров для расчета стоимости.

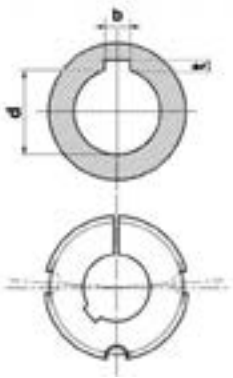


ПЛОЩАДКИ ПОД ПРИВОДЫ



Зачастую возникает необходимость установить привод или редуктор на задвижку, управление которой изначально было рассчитано только на штурвал, а в такой задвижке с завода не предусмотрена площадка под установки редуктора или привода, либо есть площадка, но размеры посадочного места с приводом не соответствуют друг другу.
В таком случае необходимо изготавливать переходник или площадку.
Мы можем изготовить площадки и переходные фланцы любой сложности для соединения всех видов задвижек, затворов, кранов с электроприводами, редукторами, колонками управления и прочих элементов управления.
Помимо производства готовых решений, токарный цех позволяет изготавливать по чертежам и эскизам любые втулки, валы, штанги, фланцы и т.п.





ЗАТВОР МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

модель: Т-104

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 32–1000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –25°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	ковкий чугун (GGG40)
2	подшипниковые втулки	PTFE
3	уплотнение штока (кольцо)	EPDM
4	шток	нержавеющая сталь (SS416)
5	диск	ковкий чугун (GGG40) покрытый никелем/ нержавеющая сталь
6	седло	EPDM
7	штифты	нержавеющая сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Ручка.
– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

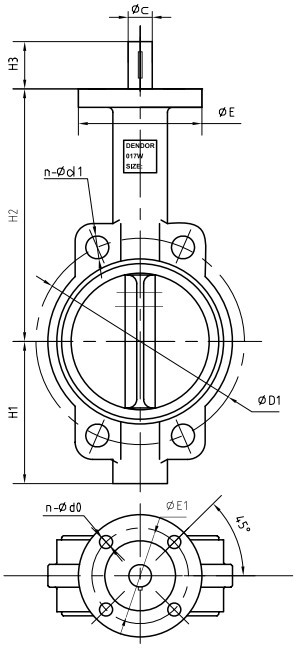
– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

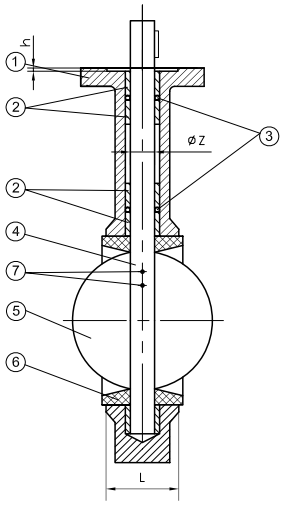
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.





DN	L	H3	H2	H1	ØZ, Øc	ØD1	n–Ød1	ØE	ØE1	n–Ød0
32	32	29	100	60	8.8	100	4–18	55	46	4–4
40	32	32	139	68	12.6	110	4–18	65	50	4–8
50	43	30	161	80	12,6	125	4–18	65	50	4–8
65	46	30	175	89	12,6	145	4–18	65	50	4–8
80	46	30	181	95	12,6	160	8–18	65	50	4–8
100	52	30	200	114	15,77	180	8–18	90	70	4–10
125	56	30	213	127	18,92	210	8–18	90	70	4–10
150	56	30	226	139	18,92	240	8–22	90	70	4–10
200	60	37	260	175	22,1	295	12–22	125	102	4–12
250	68	37	292	203	28,45	355	12–26	125	102	4–12
300	78	37	337	242	31,6	410	12–26	125	102	4–12
350	78	45	368	267	31,6	470	16–26	125	102	4–12
400	102	51,2	400	297	33,15	525	16–30	175	140	4–18
500	127	64,2	480	348	41,15	650	20–33	175	140	4–18
600	154	64,2	562	444	50,65	770	20–36	210	165	4–22
700	165	66	623,9	505,1	63,35	840	24–36	300	254	8–18
800	190	66	672	576	63,35	950	24–39	300	254	8–18
1000	216	142	800	701	85	1170	28–42	300	254	8–18

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ

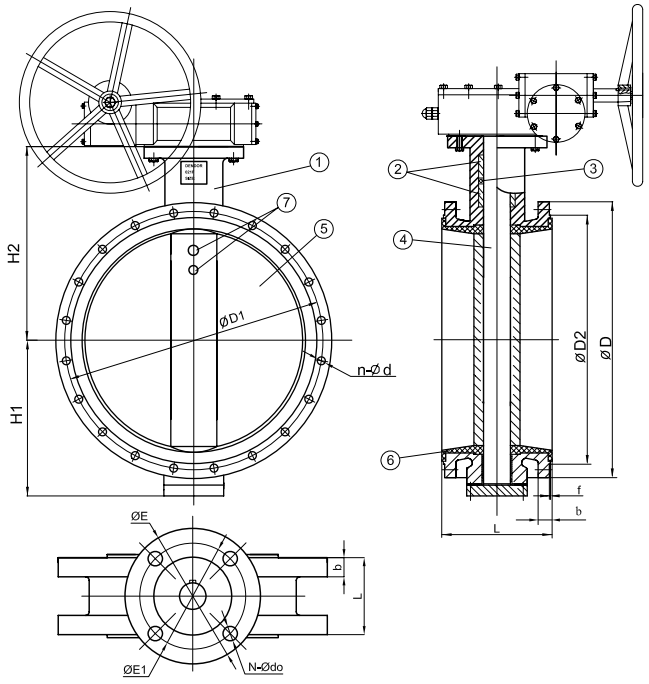
модель: Т-150

ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –25°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	ковкий чугун (GGG40)
2	подшипниковые втулки	PTFE
3	уплотнение штока (кольцо)	EPDM
4	шток	нержавеющая сталь (SS316)
5	диск	чугун, покрытый никелем
6	седло	EPDM
7	штифты	нержавеющая сталь



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Ручка.
– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	D	D1	D2	b	f	n–Ød	H1	H2	ØE	ØE1	N–Ødo
50	108	160	125	102	15	3	4–18	80	110	65	50	4 – 8
65	112	180	145	122	17	3	4–18	80	134	65	50	4 – 8
80	114	195	160	133	17	3	8–18	95	131	65	50	4 – 8
100	127	215	180	158	19	3	8–18	114	150	90	70	4 – 10
125	140	245	210	184	21	3	8–18	113	170	90	70	4 – 10
150	140	280	240	212	21	3	8–22	139	180	90	70	4 – 10
200	152	335	295	268	21	3	8–22	175	210	125	102	4 – 12
250	165	390	350	320	23	3	12–22	203	245	125	102	4 – 12
300	174	440	400	370	25	4	12–22	235	320	125	102	4 – 12
350	190	500	460	430	28	4	16–26	267	368	125	102	4 – 12
400	216	565	515	482	38	4	16–27	376	376	197	140	4 – 18
500	230	670	620	585	42	4	20–27	448	448	197	140	4 – 18
600	270	780	725	685	48	5	20–30	518	518	276	165	4 – 18
700	292	895	840	800	54	5	24–30	560	560	300	254	4 – 18
800	318	1010	950	905	58	5	24–33	620	620	300	254	4 – 18
900	330	1110	1050	1005	62	5	28–33	692	692	300	254	8 – 18
1000	410	1220	1160	1110	66	5	28–33	735	735	300	254	8 – 18
1200	470	1455	1380	1330	76	5	32–39	917	917	350	298	8 – 22

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЭЛТЕХ

ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

модель: Т-151

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 100–2000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –25°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	чугун
2	диск	чугун
3	верхняя часть штока	нержавеющая сталь
4	нижняя часть штока	нержавеющая сталь
5	прижимная втулка	чугун
6	уплотнительные кольца	EPDM
7	уплотнение штока	EPDM/NBR
8	уплотнение штока	EPDM/NBR
9	штифт	нержавеющая сталь
10	уплотнение узла затвора	EPDM
11	подшипниковая втулка	бронза
12	уплотнительное кольцо	EPDM
13	крышка	чугун

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

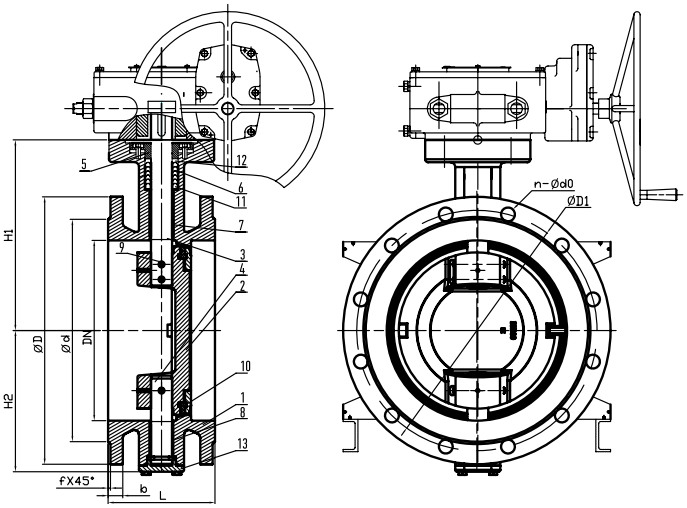
– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



DN	L	ØD	ØD1	Ød	f	n–Ød0	H1	H2	b
100	190	220	180	156	3	8–19	140	115	19
150	210	285	240	211	3	8–23	155	145	19
200	230	340	295	266	3	8–23	200	187	20
250	250	395	350	319	3	12–23	235	215	22
300	270	445	400	370	4	12–23	264	237	23
350	290	505	460	429	4	16–23	300	270	24
400	310	565	515	480	4	16–28	330	301	24.5
500	350	670	620	582	4	20–28	390	364	26.5
600	390	780	725	682	5	20–31	390	364	30
700	430	895	840	794	5	24–31	527	498	32.5
800	470	1015	950	901	5	24–34	581	551	35
900	510	1115	1050	1005	5	28–34	645	613	37.5
1000	550	1230	1160	1001	5	28–37	720	690	40
1200	630	1455	1380	1328	5	32–41	822	798	45
1400	710	1675	1590	1530	5	36–44	1010	985	46
1600	790	1915	1820	1750	5	40–50	1130	1120	49
1800	870	2115	2020	1950	5	44–50	1280	1270	52
2000	950	2325	2230	2150	5	48–50	1405	1380	55

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАТВОР МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN25
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –60°С до +550°С

корпус	сталь 25/12Х18Н10Т
диск	сталь 25/12Х18Н10Т
уплотнение штока (кольцо)	углеродисктое волокно
прижимное кольцо	сталь 25/12Х18Н10Т
шток	сталь 20Х13, 14Х17Н2
уплотнение	сталь 20Х13/12Х18Н10Т
уплотненеи крышки	графит

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям затвора с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

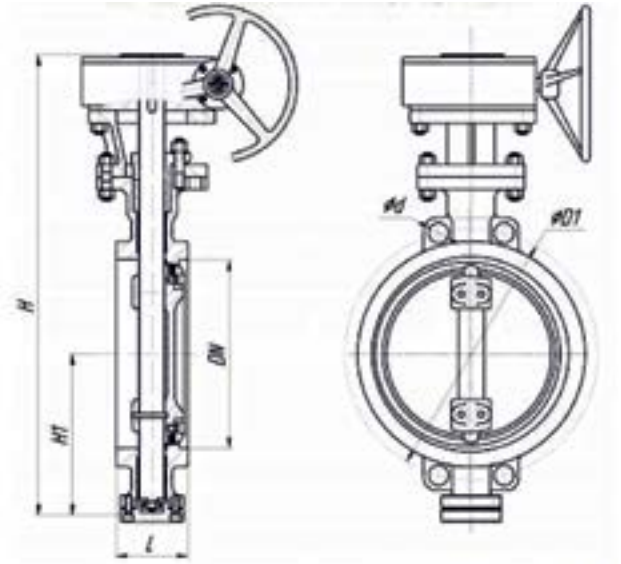
– Максимальное рабочее давление 16/25 бар.
– Температура рабочей среды: от –60°С до +550°С

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



DN	L	H	H1	PN16		PN25	
				D1	d	D1	d
50	43	170	40	125	18	125	18
65	45	190	45	145	18	145	18
80	49	230	78	160	18	160	18
100	64	320	128	180	18	190	22
125	70	345	145	210	18	220	25
150	70	385	155	240	22	250	25
200	71	471	174	295	22	310	M24
250	76	533	206	355	26	370	M27
300	83	606	242	410	26	430	M27
350	92	694	290	470	26	490	M30
400	102	757	313	525	30	550	M30
500	127	902	342	650	33	660	M36
600	154	1048	458	770	39	770	M36
700	165	1277	467	840	39	875	M42
800	190	1385	541	950	39	990	M42
900	203	1490	600	1050	39	1090	M48
1000	216	1620	670	1170	45	1210	M52

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЗАТВОР ФЛАНЦЕВЫЙ С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ



УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 100–2000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN16, PN25T^{0}C
РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –60^{0}C до +550^{0}C

корпус	сталь 25/12Х18Н10Т
диск	сталь 25/12Х18Н10Т
уплотнение штока (кольцо)	углеродисктое волокно
прижимное кольцо	сталь 25/12Х18Н10Т
шток	сталь 20Х13, 14Х17Н2
уплотнение	сталь 20Х13/12Х18Н10Т
уплотненеи крышки	графит

ПРИМЕНЕНИЕ

– Нефтепродукты, пар, вода, газ и прочие среды не агрессивные по отношению к деталям затвора с которыми они контактируют.

ТИПЫ ПРИВОДА

– Редуктор.
– Электрический привод.
– Пневмопривод.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

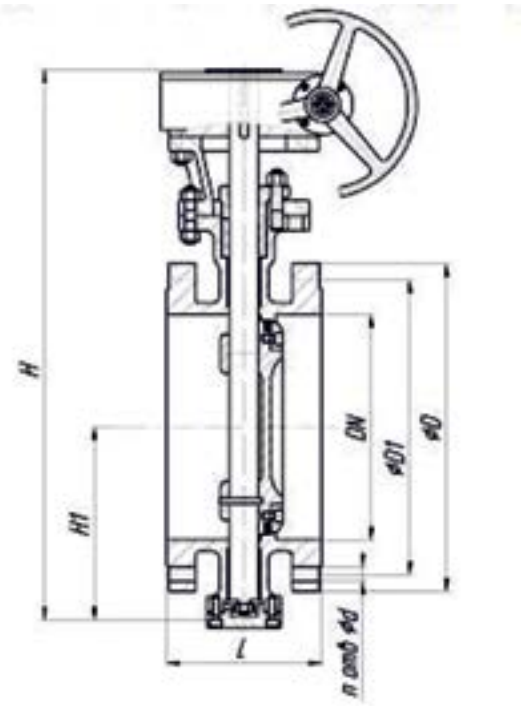
– Максимальное рабочее давление 16/25 бар.
– Температура рабочей среды: от –60^{0}C до +550^{0}C

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



DN	L	H	H1	PN16			PN25		
				D	D1	n–d	D	D1	n–d
50	108	170	40	160	125	4–18	160	125	4–18
65	112	170	40	180	145	4–18	180	145	4–18
80	114	230	78	195	160	4–18	195	160	8–18
100	127	320	128	215	180	8–18	230	190	8–22
125	140	345	145	245	210	8–18	270	220	8–25
150	140	385	155	280	240	8–22	300	250	8–25
200	152	471	174	335	295	12–22	360	310	12–26
250	165	533	206	405	355	12–26	425	370	12–30
300	178	606	242	460	410	12–26	485	430	16–30
350	190	694	330	520	470	16–26	520	470	16–33
400	216	757	313	580	525	16–20	310	550	16–33
500	229	902	380	710	650	20–33	730	660	20–39
600	267	1048	458	840	770	20–39	840	770	20–39
700	292	1277	467	910	840	24–39	960	875	24–45
800	318	1385	541	1020	950	24–39	1075	950	24–45
900	590	1490	600	1120	1050	28–39	–	–	–
1000	640	1620	670	1255	1170	28–45	–	–	–

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДВУСТВОРЧАТЫЙ

модель: Т-112

ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–600

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	чугун
2	диск	чугун, покрытый никелем
3	шток	нержавеющая сталь
4	пружина	нержавеющая сталь
5	шайба	PTFE
6	шайба	PTFE
7	уплотнение (кольцо)	NBR
8	шпилька	оцинкованная сталь
9	уплотнение	EPDM

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.

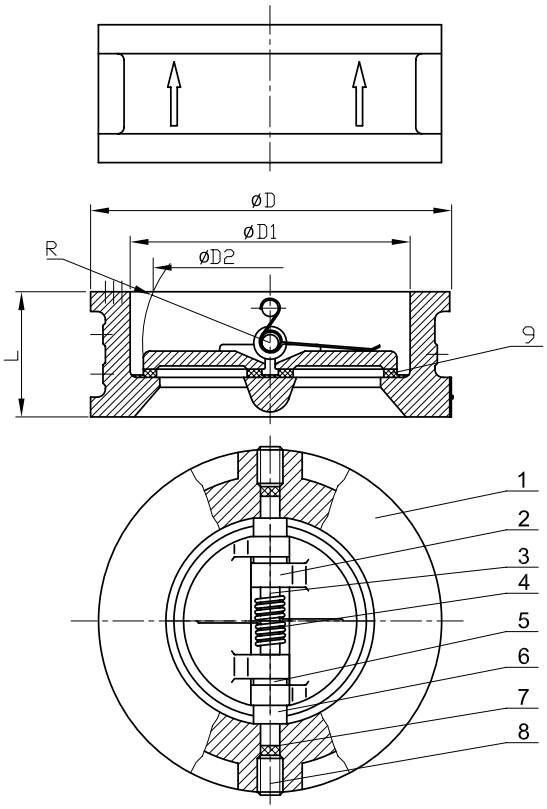
– Температура рабочей среды: от –20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



DN	ØD	ØD1	ØD2	L	R
40	78	57	35	43	25
50	107	65	40	43	27
65	127	80	60	46	35
80	142	94	70	64	42
100	162	117	88	64	50
125	192	145	115	70	64
150	218	171	134	76	77
200	273	224	182	89	102.5
250	328	265	220	114	125
300	378	310	260	114	146
350	438	360	298	127	170
400	488	410	350	140	195
500	594	505	438	152	238
600	700	624.5	538	178	292

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

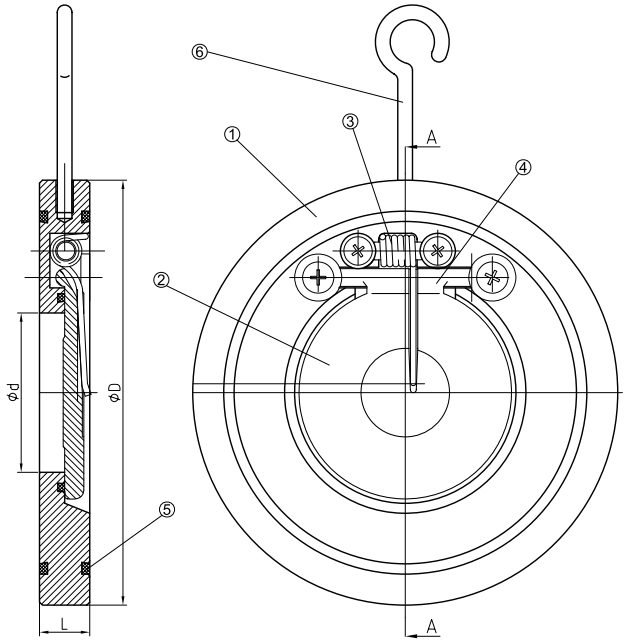
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОДНОСТВОРЧАТЫЙ

модель: Т–118

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–300
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	корпус	углеродистая сталь
2	диск	коррозионностойкая сталь
3	пружина	нержавеющая сталь
4	ось	коррозионностойкая сталь
5	уплотнение	EPDM
6	кронштейн	углеродистая сталь



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –25°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Межфланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	Ød	ØD
50	16	32	109
65	16	40	129
80	17	54	144
100	18	70	165
125	18	92	195
150	20	112	220
200	22	154	275
250	26	192	332
300	32	227	387

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ШАРОВОЙ

модель: Т-161

ЭЛТЕХ

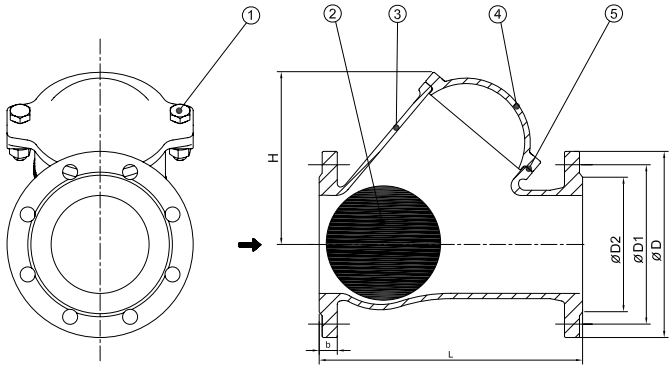
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 40–500

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +80°С (макс. +110°С)



1	болт	закаленная сталь
2	шар	сталь, покрытая EPDM/NBR
3	корпус	чугун
4	крышка	чугун
5	уплотнение крышки	EPDM/NBR



ПРИМЕНЕНИЕ

– Канализационные системы, ливневые стоки, трубопроводы транспортирующие сточные воды, техническая горячая и холодная вода и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.

– Температура рабочей среды: от –20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	H	ØD	ØD2	ØD1	
					PN10	PN16
40	180	87	145	88	110	110
50	200	113	165	102	125	125
65	240	126	185	122	145	145
80	260	162	200	138	160	160
100	300	194	220	158	180	180
125	350	214	250	188	210	210
150	400	260	285	212	240	240
200	500	320	340	268	295	295
250	600	365	395	320	350	355
300	700	427	445	370	400	410
400	900	537	565	480	515	525
500	1100	650	670	582	320	650

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ СТВОРЧАТЫЙ

модель: Т-160

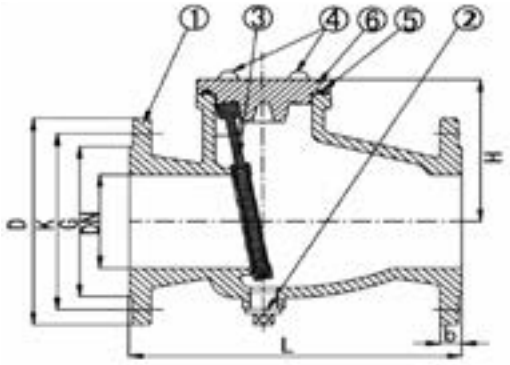
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–300

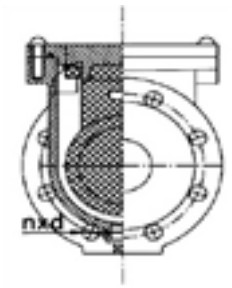
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +80°С (макс. +110°С)



1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS500
2	Заглушка	X20Cr13
3	Покрытие клина	Резина EPDM
4	Болт	Сталь 8.8 zinced
5	Уплотнение	Резина NBR
6	Крышка	Высокопрочный чугун GJS500





ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.

– Температура рабочей среды: от –25°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.

DN	L	H	b	PN 10				PN 16				
				G	K	D	nxb	G	K	D	nxb	ВЕС
50	200	115	19	104	125	165	4x19	104	125	165	4x19	11
65	240	125	19	118	145	185	4x19	118	145	185	4x19	15
80	260	140	19	134	160	200	4x19	134	160	200	8x19	18
100	300	150	19	160	180	220	8x19	160	180	220	8x19	26
125	350	165	19	182	210	250	8x20	182	210	250	8x19	35
150	400	180	19	212	240	285	8x23	212	240	285	8x23	42
200	500	205	20	270	295	340	8x23	270	295	340	12x23	64
250	600	246	24	320	350	405	12x23	320	355	405	12x28	110
300	700	285	26	370	400	460	12x23	370	410	460	12x28	149

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ С ПРОТИВОВЕСОМ

модель: Т-1459

ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 100–3000

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16, PN25

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +80°С (макс. +110°С)



1	Корпус	Ковкий чугун GGG 40/GJS500
2	Диск	Ковкий чугун GGG 40/GJS500
3	Контровочное кольцо	Сталь ST 37
4	Ось	Нержавеющая сталь 1.4021
5	Короткая ось (полуось)	Нержавеющая сталь 1.4021
6	Втулка	Бронза
7	Защита оси (крышка)	Ковкий чугун GGG 40/GJS500
8	Заглушка (крышка)	Ковкий чугун GGG 40/GJS500
9	Ключ (шпилька)	Сталь
10	Болт	Нержавеющая сталь А2
11	O-ring	Резина NBR
12	Уплотнительное кольцо	Резина EPDM
13	Болт	Гальванизированная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 10/16/25 бар. (в зависимости от модификации)

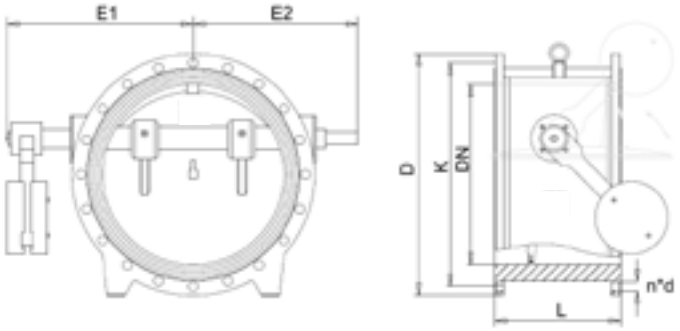
– Температура рабочей среды: от –20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10, Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

– А по ГОСТу 9544–2005.



DN	Вес, кг.	L	K		D		E1	E2
			PN10	Pn16	PN10	PN16		
100	35	190	180	180	215	215		
125	38	200	210	210	245	245		
150	43	210	240	240	280	280		
200	54	230	295	295	335	335	330	280
250	70	250	350	355	390	405	378	326
300	95	270	400	410	440	460	460	377
350	140	290	460	470	500	520	484	397
400	190	310	515	525	565	580	515	433
450	210	330	565	585	615	640		
500	260	350	620	650	670	710	662	546
600	390	390	725	770	780	840	712	597
700	520	430	840	840	895	910	792	660
800	780	470	950	950	1010	1020	882	750
900	910	510	1050	1050	1110	1120	948	815
1000	1200	550	1160	1170	1220	1255	998	865
1100	1590	590						
1200	1750	630	1380	1380	1455	1485	1092	960
1300	2220	670						
1400	2950	710	1590	1590	1675	1685	1237	1093

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

КЛАПАНЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ)

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–800
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от +3°С до +80°С



ПРИМЕНЕНИЕ

– Поддержание давления «до себя – после себя» с двумя пилотами управления. Пилот установленный на входе обеспечивает возможность регулировки открытия клапана, необходимого по техническим параметрам Заказчика и поддерживать его в стабильном состоянии. Второй пилот обеспечивает установку постоянного давления после клапана, независимо от изменения давления на входе. При запуске насосного оборудования обеспечивается первоначальное заполнения участка от тнасоса до клапана в период максимальной нагрузки насосов, затем клапан начинает плавно открываться, а насосное оборудование работает в «стабильном» режиме. При уменьшении давления на входе меньше заданного – клапан начинает плавно закрываться и обеспечивает дополнительную безопасность самой системе:

– срабатывая как обратный клапан при внезапной остановке насоса предотвращает гидравлический удар в нижней точке при поступлении жидкости снизу-вверх под большим углом наклона системы;

– при повторном запуске обеспечивает работу насосов в режиме минимальных стартовых нагрузок, что приводит к более длительной эксплуатации оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

– Клапан предназначен для поддержания постоянного, предварительно заданного давления на выходе ("после себя"), независимо от колебаний давления и расхода на входе. Клапан работает автоматически от давления в трубопроводе, без внешних источников энергии. Используются в системах водоснабжения питьевой и технической воды, канализации и ливневых вод, с температурой от +1 до +80єС и давлением до 16 бар. Они работают при расходах близких к нулю и имеют низкие потери при полностью открытом клапане. Не
критичны к наличию в воде взвешенных частиц.





ПРИМЕНЕНИЕ

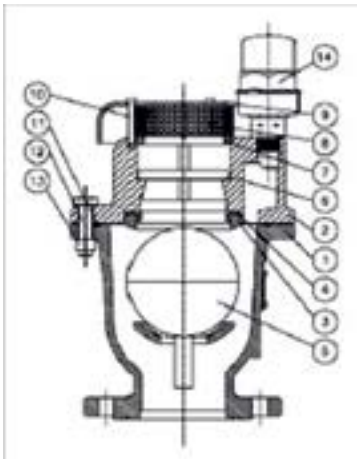
– Клапан предназначен для поддержания постоянного, предварительно заданного давления на выходе ("после себя"), независимо от колебаний давления и расхода на входе. Клапан работает автоматически от давления в трубопроводе, без внешних источников энергии. Используются в системах водоснабжения питьевой и технической воды, канализации и ливневых вод, с температурой от +1 до +80єС и давлением до 16 бар. Они работают при расходах близких к нулю и имеют низкие потери при полностью открытом клапане. Не
критичны к наличию в воде взвешенных частиц.

ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН АВТОМАТИЧЕСКИЙ

модель: ET-AIR-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-300
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16, PN25
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)





1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Крышка	Высокопрочный чугун
3	Уплотнитель седла	Резина EPDM
4	Седло	Бронза
5	Поплавок	Нержавеющая сталь
6	Створка	PVC
7	Кольцо	PVC
8	Фильтр	Нержавеющая сталь
9	Крышка фильтра	Нержавеющая сталь
10	Болты	Нержавеющая сталь
11	O-ring	Резина BUNA-N
12	Болт	Нержавеющая сталь
13	Гайка	Нержавеющая сталь
14	Автоматический клапан	Армированный нейлон/ основание латунь

ПРИМЕНЕНИЕ

- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения, в системах с резкими, неожиданными перерывами в подаче воды.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальное рабочее давление 10/16/25 бар. (в зависимости от модификации)
- Температура рабочей среды: от -20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое Ру 10, Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815-80.

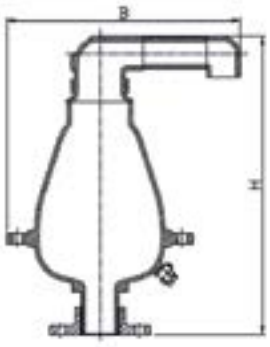
DN	Ширина	Высота	Вес, кг
50	200	360	18
80	230	430	25
100	270	460	33
150	375	700	96
200	465	800	145

ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД

модель: A-5010

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-100
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)





Фланец	Армированный нейлон
Гайка	Нержавеющая сталь
Прокладка	Нержавеющая сталь
Нижний поплавок	Полипропиллен
Прокладка	Нержавеющая сталь
Направляющий	Нержавеющая сталь
Корпус	Армированный нейлон
Ограничитель	Нержавеющая сталь
Пружина	Нержавеющая сталь
Верхний поплавок	Армированный нейлон
Покрытие	Полипропиллен
Изоляция	EPDM

ПРИМЕНЕНИЕ

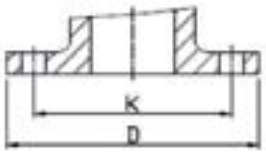
- Системы хозяйственно-питьевого водоснабжения, в системах с резкими, неожиданными перерывами в подаче воды.

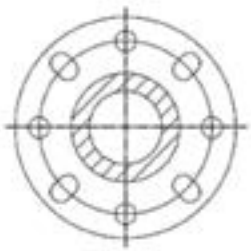
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Максимальное рабочее давление 10/16. (в зависимости от модификации)
- Температура рабочей среды: от -20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Фланцевое Ру 10, Ру 16 по ГОСТу 12815-80.





DN	B	H	D	K	Вес, кг
50	370	480	165	125	3,6
80	370	480	200	160	3,8
100	370	480	220	180	4,0

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

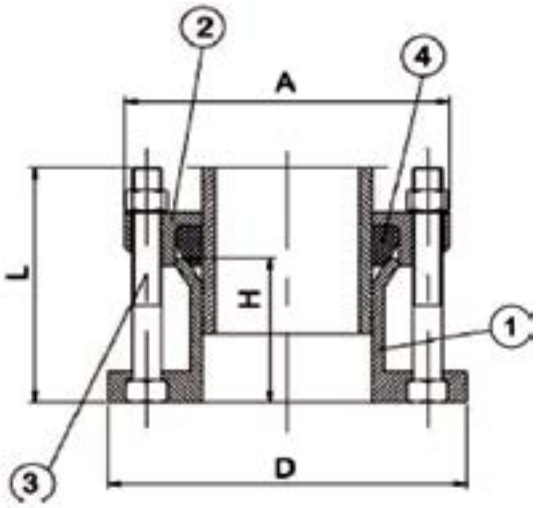
АДАПТЕР ФЛАНЦЕВЫЙ

модель: ET-FAI-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-600
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Корпус	Высокопрочный чугун GJS500
2	Обжимное кольцо	Высокопрочный чугун GJS500
3	Болты и гайки	Сталь 8.8
4	Уплотнение	Эластомер EPDM/NBR



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от -20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10 и Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

DN	Обжимной диаметр	Болты		A	D	H	Вес, кг
		L	Кол-во				
50	59-72	125	2	165	165	78	3.5
65	72-85	125	2	185	190	78	3.9
80	88-103	125	4	185	216	78	4.5
100	109-128	125	4	218	225	78	6
125	132-146	125	4	250	288	78	7
150	159-182	125	4	272	288	78	7.8
200	218-235	130	4	335	345	78	12
250	272-289	130	6	405	455	85	14.5
300	315-332	130	6	460	455	85	18.5
350	374-391	150	8	510	520	108	41.5
400	418-435	160	8	580	580	108	51.2
450	480-500	160	10	620	640	108	61.6
500	527-544	180	10	690	715	114	68.2
600	630-650	180	10	820	840	114	82.5

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

АДАПТЕР ФЛАНЦЕВЫЙ С ФИКСАТОРОМ GRIPP

модель: ET-FAI-T-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 300-600
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Корпус, обруч	чугун
2	Винты, шпильки, фиксаторы	сталь
3	Гайки	оцинкованная сталь
4	Шайбы	оцинкованная сталь
5	Уплотнительная прокладка	резина NBR
6	Болт	Оцинкованная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

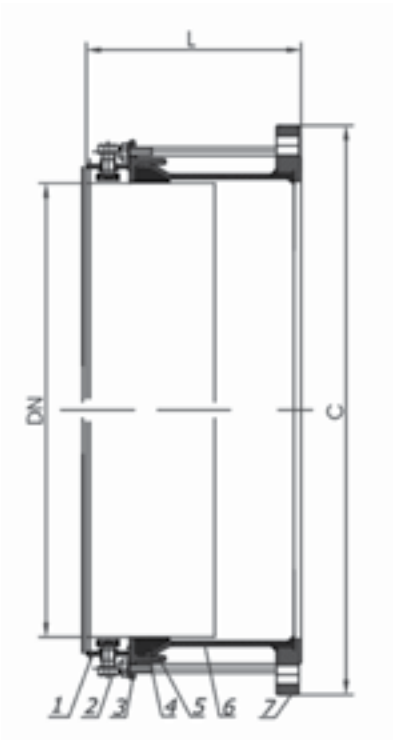
– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 10/16 бар. (в зависимости от модификации)
– Температура рабочей среды: от -20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10, Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815-80.



Dn	D	C	L	Вес, кг
300	355	490	270	28
350	355	505	270	32
350	400	565	270	35
400	400	565	270	36
400	455	610	270	41
450	500	656	270	44
500	500	656	270	48
600	630	750	270	56

СИДЕЛКА ФЛАНЦЕВАЯ

модель: ET-CLI-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 40-600
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +80°С (макс. +110°С)



1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Уплотнитель	Этиленпропиленовый каучук
3	Болты, гайки, шайбы	Сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от -20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ЗАДВИЖКИ

– Фланцевое Ру 10, Ру 16 по ГОСТу 12815-80.

ТИП ВРЕЗКИ

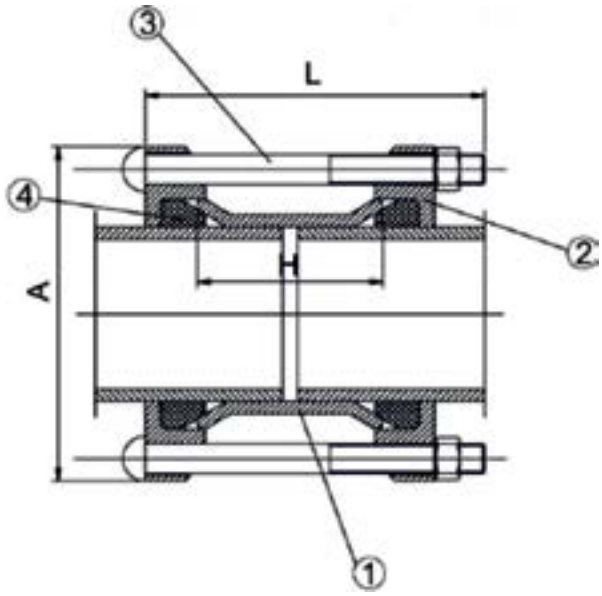
– Через задвижку с использованием сверлильного аппарата.

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (СТ. И ЧУГУННЫЕ ТРУБЫ) модель: ETCPS-Q-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Средняя часть	Сталь
2	Обжимное кольцо	Высокопрочный чугун GJS500
3	Болты и гайки	Сталь
4	Уплотнение	Резина EPDM/NBR



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от –20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

DN	Обжимной диаметр	L	Количество болтов	A	H	Вес, кг
50	59–72	M12x180	2	165	98	3
65	72–85	M12x180	2	185	98	4
80	88–103	M12x180	4	185	98	4.1
100	109–128	M12x180	4	218	98	4.8
125	132–146	M12x200	4	250	98	6.3
150	159–182	M12x200	4	272	98	7.2
200	218–235	M12x220	4	135	130	12.5
250	272–289	M12x220	6	135	130	19
300	315–332	M12x220	8	135	130	22
350	374–391	M16x240	8	510	130	33
400	418–435	M16x240	8	580	130	38.5
450	480–500	M16x240	10	640	130	47.3
500	527–544	M16x240	10	690	130	57.2
600	630–650	M16x260	10	790	130	71.5

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

МУФТА ФИКСИРУЮЩАЯ (ПЭ И ПВХ ТРУБЫ)

модель: ET-CPS-1

ЭЛТЕХ

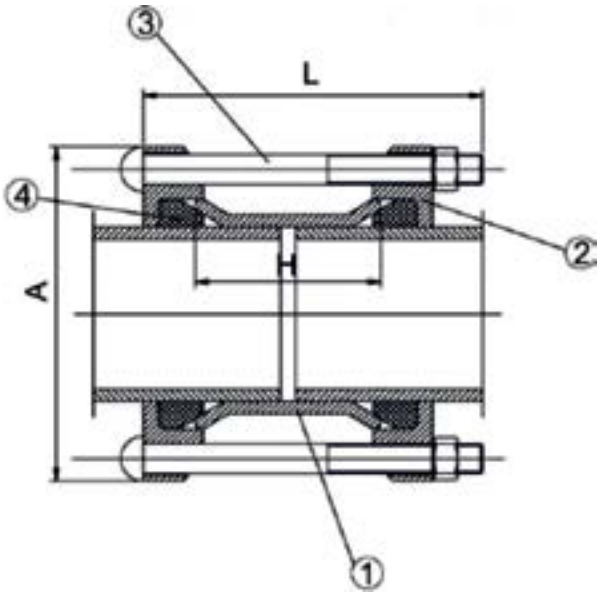
УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–1200

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16

Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Средняя часть	Сталь
2	Обжимное кольцо	Высокопрочный чугун GJS500
3	Болты и гайки	Сталь
4	Уплотнение	Резина EPDM/NBR + латунное кольцо



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.

– Температура рабочей среды: от –20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

DN	Вес, кг.	L	K		D		E1	E2
			PN10	Pn16	PN10	PN16		
100	35	190	180	180	215	215		
125	38	200	210	210	245	245		
150	43	210	240	240	280	280		
200	54	230	295	295	335	335	330	280
250	70	250	350	355	390	405	378	326
300	95	270	400	410	440	460	460	377
350	140	290	460	470	500	520	484	397
400	190	310	515	525	565	580	515	433
450	210	330	565	585	615	640		
500	260	350	620	650	670	710	662	546
600	390	390	725	770	780	840	712	597
700	520	430	840	840	895	910	792	660
800	780	470	950	950	1010	1020	882	750
900	910	510	1050	1050	1110	1120	948	815
1000	1200	550	1160	1170	1220	1255	998	865
1100	1590	590						
1200	1750	630	1380	1380	1455	1485	1092	960
1300	2220	670						
1400	2950	710	1590	1590	1675	1685	1237	1093

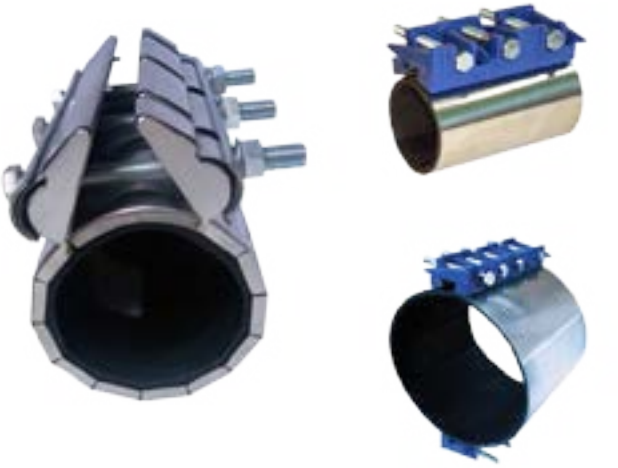
Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ЭЛТЕХ

РЕМОНТНЫЕ МУФТЫ

модель: ET-CLS-1

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50-1000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от -20°С до +130°С (макс. +150°С)



Корпус	Нержавеющая сталь AISI 430
Болт M16X200	Оцинкованная сталь
Планка замка	Высокопрочный чугун/сталь
Уплотнение	Резина EPDM



ПРИМЕНЕНИЕ

– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 16 бар.
– Температура рабочей среды: от -20°С до +130°С (кратковременно максимальная +150°С)

МОДИФИКАЦИИ

– D-121 однозамкомый ремонтный хомут
– D-121/2 двухзамкомый ремонтный хомут
– D-128 гидравлический ремонтный хомут

Диаметр, мм	Обжимаемый диаметр, мм	Давление, атм.	Ширина, мм	Вес,кг
50	48-56, 56-64 и т.д.	16	200	3,6
65	68-78, 78-88 и т.д.	16	200	3,7
			300	5,9
80	88-98, 98-108 и т.д.	16	200	3,9
			300	6,1
100	108-118, 114-124 и т.д.	16	200	5,5
			300	6,3
125	139-149 и т.д.	16	200	4,3
			300	6,4
150	159-172, 165-175 и т.д.	16	200	4,4
			300	6,9
200	215-225, 219-229 и т.д.	16	200	5,0
			300	7,4
250	270-280 и т.д.	16	200	5,3
			300	7,8
300	315-325, 323-333 т.д.	10	200	5,6
			300	8,9

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА

модель: ET-SPI-1

ЭЛТЕХ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД: DN 50–3000
УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ: PN10, PN16, PN25
Т°С РАБОЧЕЙ СРЕДЫ: от –20°С до +130°С (макс. +150°С)



1	Гайка	Оцинкованная сталь
2	Фланец внутренней вставки	Чугун GGG 40/50
3	Промежуточный фланец вставки	Чугун GGG 40/сталь
4	Уплотнение	Резина EPDM/NBR
5	Фланец внешней вставки	Чугун GGG 40/50
6, 7	Ответный фланец водовода	
8	Болт	Оцинкованная сталь

ПРИМЕНЕНИЕ

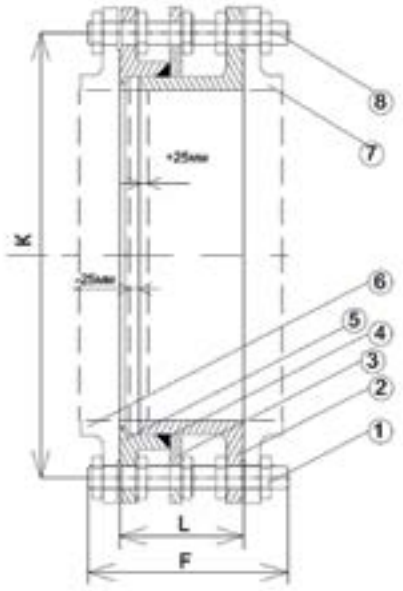
– Вода (питьевая, техническая, морская), водный раствор гликоля (антифриз), сжатый воздух (без примеси масел), спирты, щелочи, кислоты (минеральные и органические), соли кислот, едкий натрий. и прочие среды не агрессивные к материалам изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

– Максимальное рабочее давление 10/16/25 бар. (в зависимости от модификации)
– Температура рабочей среды: от –20°С до +80°С (кратковременно максимальная +110°С)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

– Фланцевое Ру 10, Ру 16 и Ру 25 по ГОСТу 12815–80.



DN	PN10					PN16					PN25				
	L	F	n–M	K	Вес	L	F	n–M	K	Вес	L	F	n–M	K	Вес
80	200	310	8–M16	160	18	200	350	8–M16	160	18	–	–	–	–	–
100	200	310	8–M16	180	20	200	350	8–M16	180	20	220	340	8–M20	190	32
125	200	310	8–M16	210	24	200	350	8–M16	210	24	220	370	8–M24	220	43
150	200	320	8–M20	240	30	200	350	8–M20	240	30	230	370	8–M24	250	52
200	220	340	8–M20	295	42	220	380	12–M20	295	45	230	370	12–M24	310	76
250	220	370	12–M20	350	62	230	400	12–M24	355	66	250	410	12–M27	370	108
300	220	410	12–M20	400	67	250	420	12–M24	410	84	250	410	16–M27	430	129
350	230	410	16–M20	460	85	260	440	16–M24	470	107	270	480	16–M30	490	196
400	230	430	16–M24	515	105	270	460	16–M27	525	142	280	500	16–M33	550	212
450	250	430	16–M24	590	130	–	–	–	–	–	280	480	20–M33	600	281
500	260	450	20–M24	620	155	280	490	20–M30	650	200	300	500	20–M33	660	290
600	260	480	20–M27	725	225	300	520	20–M33	770	305	320	520	20–M36	770	389
700	260	480	24–M27	840	300	300	520	24–M33	840	321	340	530	24–M39	875	505
800	290	520	24–M30	950	361	320	550	24–M36	950	469	360	600	24–M45	990	690
900	290	520	28–M30	1050	400	320	560	28–M36	1050	535	380	600	28–M45	1090	920
1000	290	560	28–M33	1160	516	340	600	28–M39	1170	698	400	650	28–M52	1210	1257
1100	310	560	28–M36	1240	670	360	650	28–M45	1260	864	420	690	28–M52	1310	1605
1200	320	600	32–M36	1380	895	360	650	32–M45	1390	1070	450	720	32–M52	1420	1870

Данный каталог несет исключительно информационный характер, при расчетах ориентируйтесь на информацию в паспорте на изделие.

Тел: (812) 640-00-30
web: elteh-spb.ru
e-mail: office@elteh-spb.ru

ООО "ЭЛТЕХ"
192289 г. Санкт-Петербург, ул Софийская, дом 76,
корпус лит.А, кв. п.24Н оф.812
ОГРН 1157847354180 ИНН 7816288354 КПП 781601001
Р/счёт: 40702 810 1 9023 0000447 в ПАО "БАНК "САНКТ-ПЕТЕРБУРГ"
Кор. счёт: 30101 810 9 0000 0000790 БИК: 044030790

